

NICHT VERMASSTE KANTEN  
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
BEHALTEN WIR UNS VOR

**VERTRAULICH**  
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE  
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE  
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
© COPYRIGHT 19  
AMP DEUTSCHLAND GMBH  
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
A1	Zeichnung überarbeitet	13.09.95	Palme'

NUMMER 968013

VERWENDET FÜR

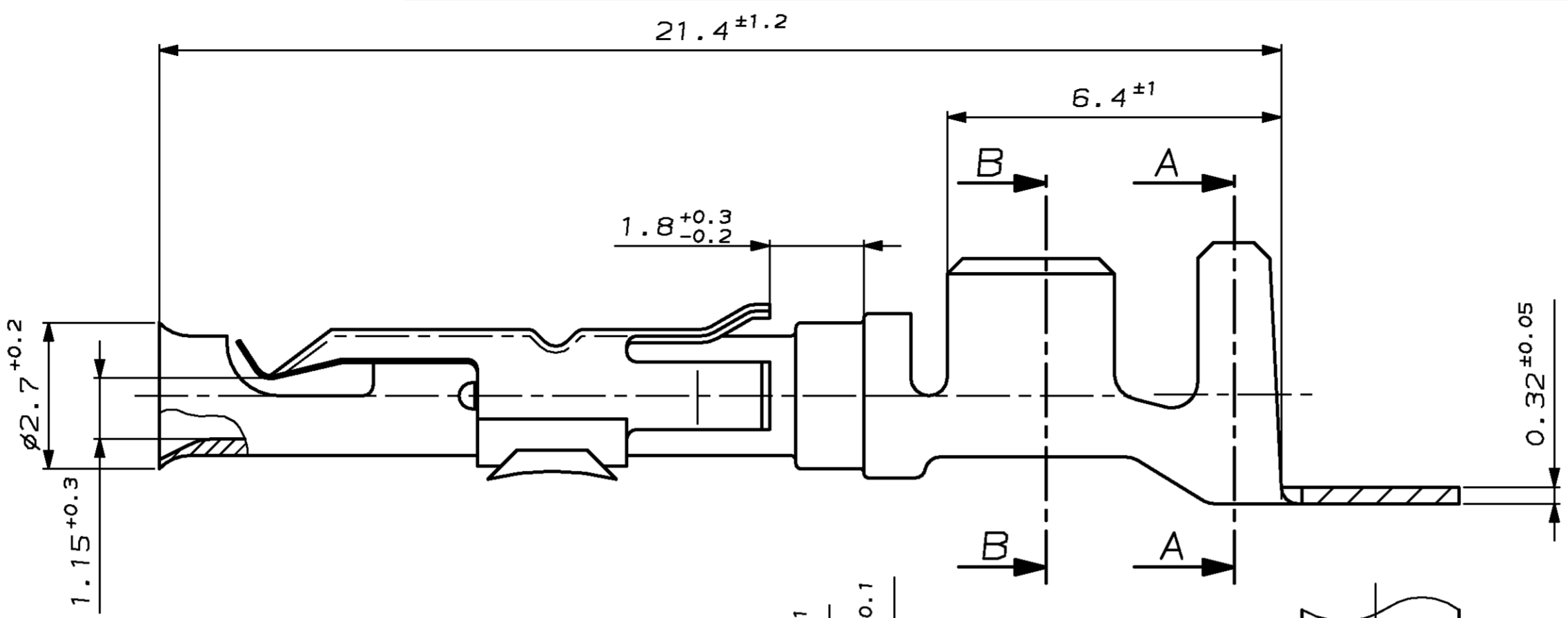
PASSEND ZU

CAD-ORIGINAL  
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

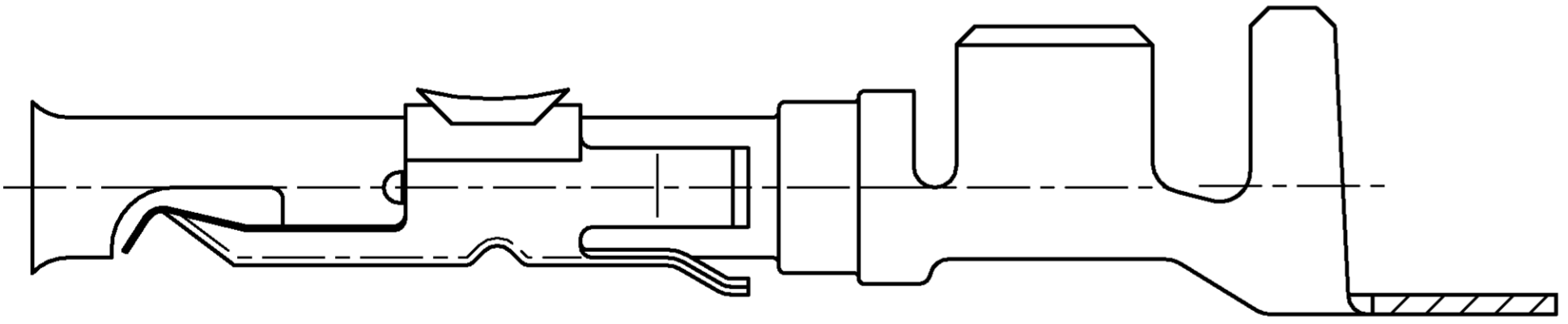
LOC  
AI  
DIST

WAR NR. 89-52223

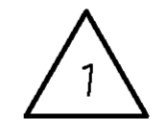
Version 1



Version 2



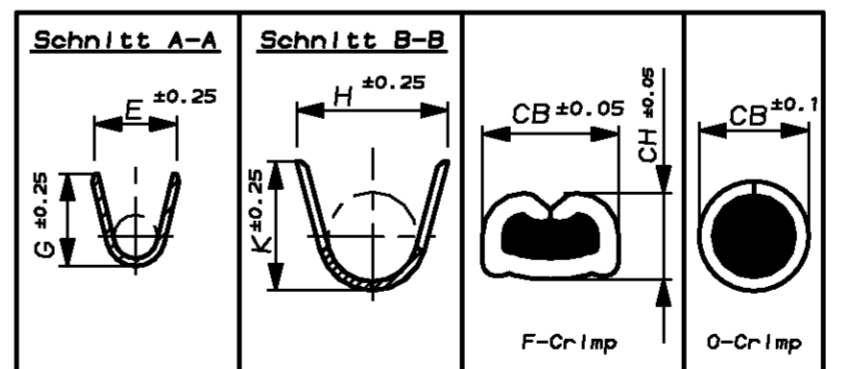
Bemerkungen



SILIKON, SHORE A 50 ± 5 mit  
Silikonölanteil 1.5-2%



Vorformung des Crimpbereiches  
siehe Kundenzeichnung 968014



LOC	AI	DIST	968014-1	A	>1-2.5 FLR	CuSn vorverzinnt	-	963292-1	-	gelb	2.5 FLR	E=3.6	H=5.3	2.5mm ± 0.10	.100 F .165 O	Anschlag- werkzeug  Handzange
-	-	-	968013-1	A	-	-	-	963293-1	-	rot/braun	1.5 FLR	G=3.8	K=5.0	1.5mm ± 0.10		
Kunden- Bestell-Nr.	AMP- Bestell- Nr. Bandware	REV.	AMP- Bestell- Nr. Einzelausführung	REV.	DGB in mm <sup>2</sup>	Werkstoff Oberfläche	Kunden- Bestell-Nr.	AMP- Bestell- Nr. Einzelausführung	REV.	Werkstoff Oberfläche	DGB in mm <sup>2</sup>	Crimpabmessungen in mm			Crimp-Anschlag Abmessung in mm inch inch	
KONTAKT						EINZELDICHUNG						GEZ. I. SOWA 28.07.94	GEPR. L. POST 28.07.94			

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....		
<b>AMP</b>		AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen
BENENNUNG CI 2-Buchse mit Überfeder EINZEL-DICHTUNGS-SYSTEM		
NICHT TOLERIERTE MASSE * - * -	FORMAT A2	ZEICHNUNGS-NR. 968013
MASSTAB 10:1	BLATT 1 VON 1	REV. A1